

## Auszug allgemeiner Reparaturinformationen\*

	Materialgruppe	Strukturteil	Rückverformbarkeit	Zulässige Füge­technologie	Teilersatz zulässig
Stahl	Blech	Außenhautteile	Gut	SG	Gemäß RL
	Höherfest	Verstärkungsteile	mäßig bis schlecht	SG	Gemäß RL
	Höchstfest	Verstärkungsteile	Nein	SG; RP nur mit freig. Inverter-Geräten	Nein
	Ultrahochfest	Säulen, Holme	Nein	SG nur in Ausnahmefällen; RP nur mit freig. Inverter- Geräten	Nein
Aluminium	Blech	Außenhautteile	Gut	Gemäß RL	Gemäß RL
		Verstärkungsteile	gut; nicht zul. mit mech./ hydr. Zug- oder Druckgeräten	Gemäß RL	Gemäß RL
	Guss	Verstärkungsteile	Nicht zulässig	Gemäß RL	Nein
	Strangpressprofil	Verstärkungsteile	schlecht; nicht zul. mit mech./ hydr. Zug- oder Druckgeräten	Gemäß RL	Gemäß RL

RL: Reparaturleidfaden / SG: Schutzgasschweißen / RP: Widerstandspunktschweißen

\* „PIWIS - Porsche Integrated Workshop Information System,“ 12/2016. [Online].  
URL: <https://techinfo2.porsche.com/PAGInfosystem/VFModuleManager?Type=GVOSTart>